

KKZ EVO C5

CE
EN 14592

카운터싱크 원통 헤드 스크류

C5 대기 부식성

ISO 9223에 따라 C5로 분류된 실외 환경을 견딜 수 있는 다층 코팅. 이전에 더글러스 목재에서 나사를 조였다가 풀고 3000시간 이상 노출시켜 염수 분무 테스트 (SST)를 수행했습니다.

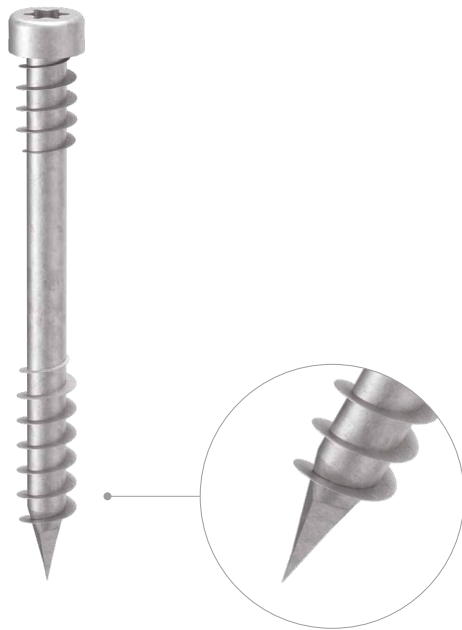
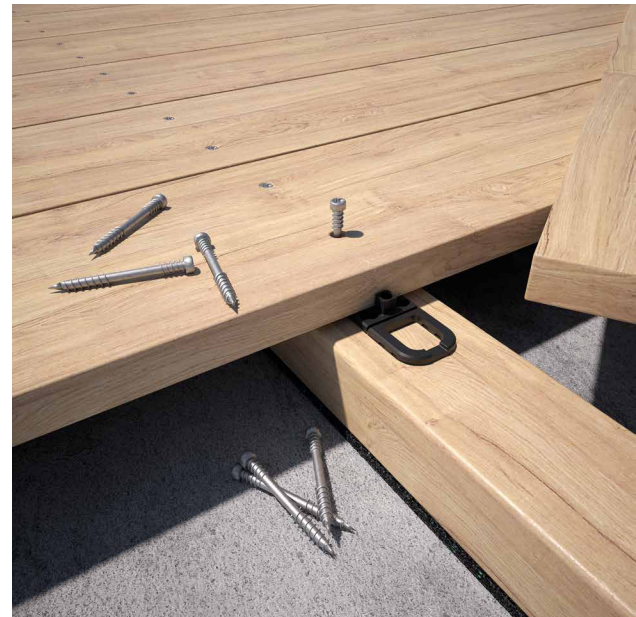
이중 나사

직경이 더 큰 우측 언더헤드 나사산은 효과적인 그립을 통해 목재 부재의 우수한 결합 성능을 보장합니다.

매립형 헤드.

하드우드

사전 드릴링 없이(사전 드릴링 적용 시, 1000 kg/m³ 이상) 고밀도의 목재를 효율적으로 드릴링하도록 특별히 설계된 검 모양의 형상을 갖춘 특수 팁.



직경 [mm]

3,5 **(5)** 8

길이 [mm]

20 **(50 70)** 320

서비스 클래스

SC1 SC2 SC3

대기 부식성

C1 C2 C3 C4 C5

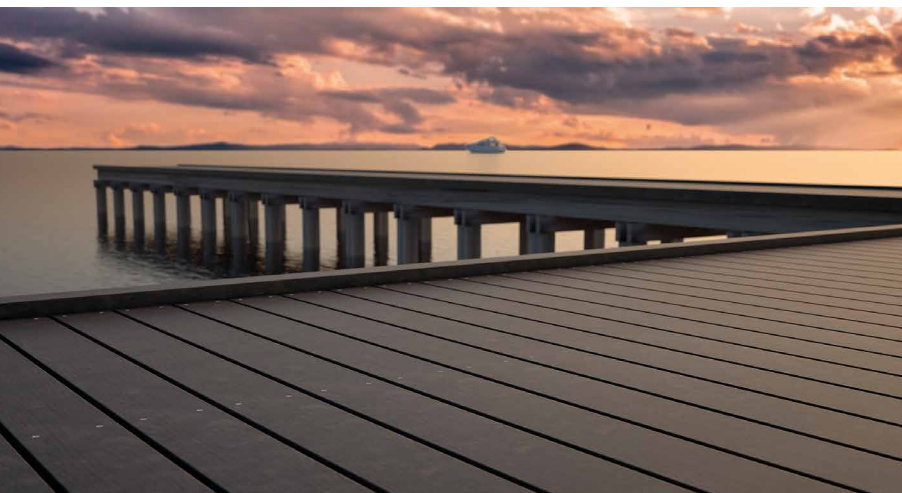
목재 부식성

T1 T2 T3 T4

자재

C5
EVO
COATING

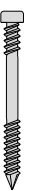
내식성이 매우 우수한 C5 EVO 코팅 탄소강



사용 분야

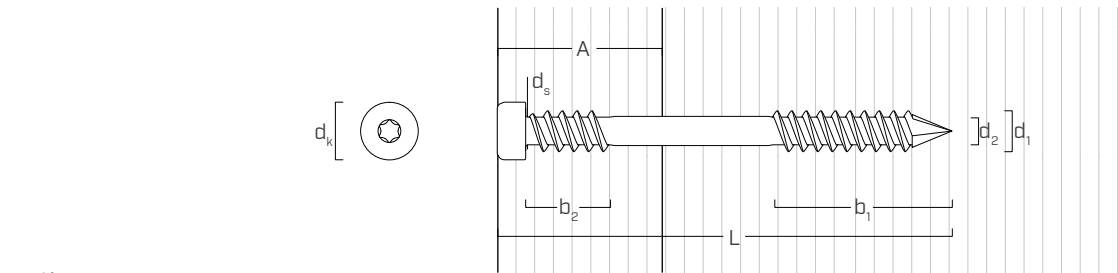
침습성이 높은 옥외 환경에서 사용.
밀도가 < 780 kg/m³(사전 드릴 홀 없음) 및 < 1240 kg/m³(사전 드릴 홀 있음)인 목재 모드
WPC 보드(사전 드릴 홀 있음).

■ 코드 및 치수



d_1 [mm]	제품코드	L [mm]	b_1 [mm]	b_2 [mm]	A [mm]	갯수
5 TX 25	KKZEVO550C5	50	22	11	28	200
	KKZEVO560C5	60	27	11	33	200
	KKZEVO570C5	70	32	11	38	100

■ 치수 적, 기계적 특성



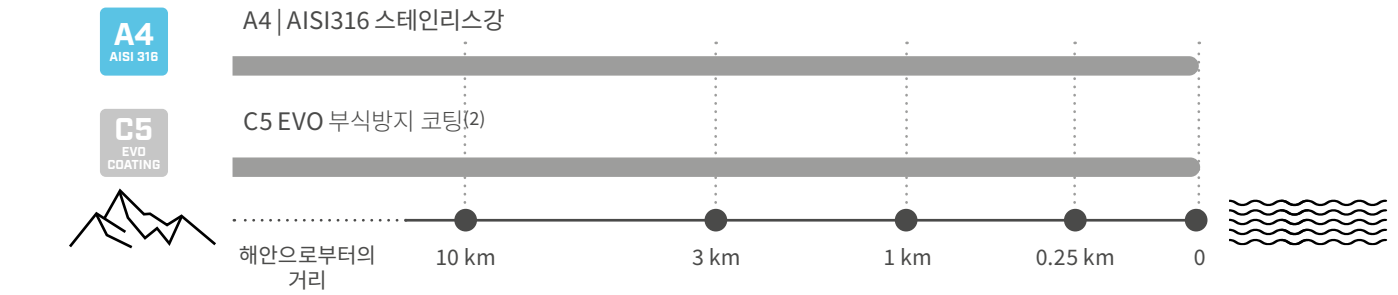
치수

공칭 직경	d_1	[mm]	5
헤드 직경	d_K	[mm]	6.80
나사 직경	d_2	[mm]	3.50
생크 직경	d_s	[mm]	4.35
사전 드릴 홀 직경 ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3.5

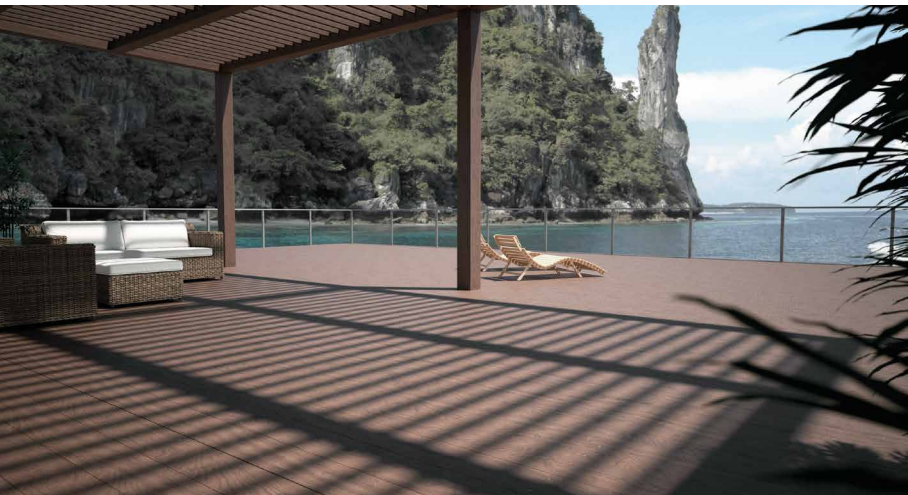
⁽¹⁾ 고밀도 자재의 경우, 수종에 따라 사전 드릴 홀을 권장합니다.

■ 해안으로부터의 거리

염화물 노출에 대한 저항성⁽¹⁾



⁽¹⁾ C5는 EN ISO 9223에 기초하여 EN 14592:2022에 따라 정의됩니다.
⁽²⁾ EN 14592:2022는 현재 대체 코팅의 사용 수명을 15년으로 제한하고 있습니다.



최대 강도

이는 매우 불리한 환경 및 목재 부식 조건 하에서도 높은 기계적 성능을 보장합니다.