

# KKZ EVO C5

## 카운터싱크 원통 헤드 스크류



### C5 대기 부식성

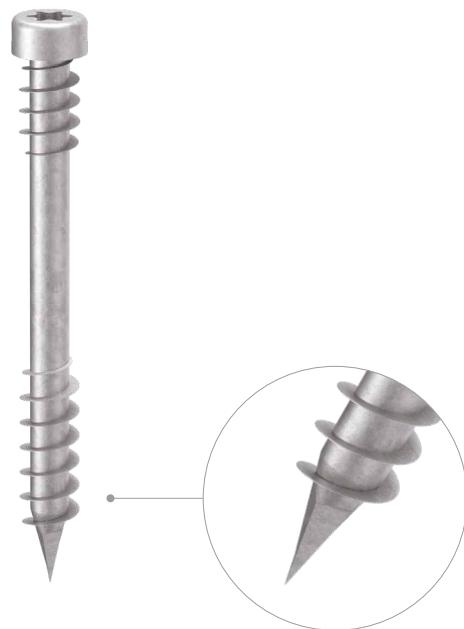
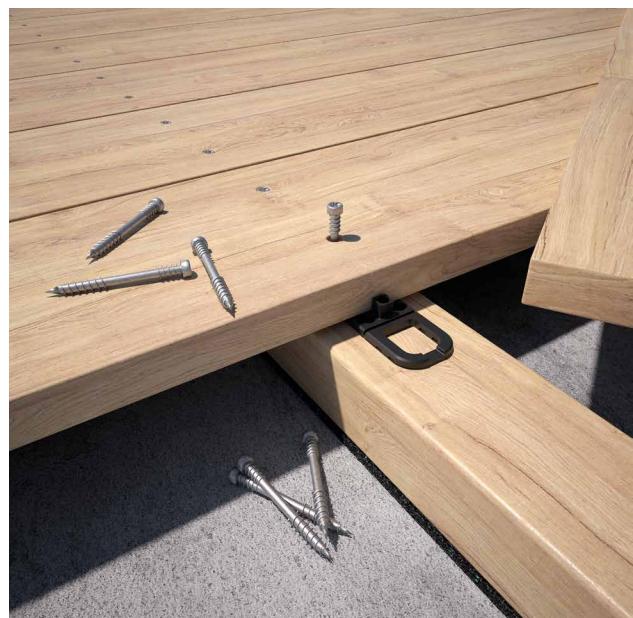
ISO 9223에 따라 C5로 분류된 실외 환경을 견딜 수 있는 다층 코팅. 이전에 더글러스퍼 목재에서 나사를 조였다가 풀고 3000시간 이상 노출시켜 염수 분무 테스트(SST)를 수행했습니다.

### 이중 나사

직경이 더 큰 우측 언더헤드 나사산은 효과적인 그립을 통해 목재 부재의 우수한 결합 성능을 보장합니다.  
매립형 헤드.

### 하드우드

사전 드릴링 없이(사전 드릴링 적용 시,  $1000 \text{ kg/m}^3$  이상) 고밀도의 목재를 효율적으로 드릴링하도록 특별히 설계된 겸 모양의 형상을 갖춘 특수 톱.



BIT INCLUDED

#### 직경 [mm]

3,5 (5) 8

#### 길이 [mm]

20 (50 70) 320

#### 서비스 클래스

SC1 SC2 SC3

#### 대기 부식성

C1 C2 C3 C4 C5

#### 목재 부식성

T1 T2 T3 T4

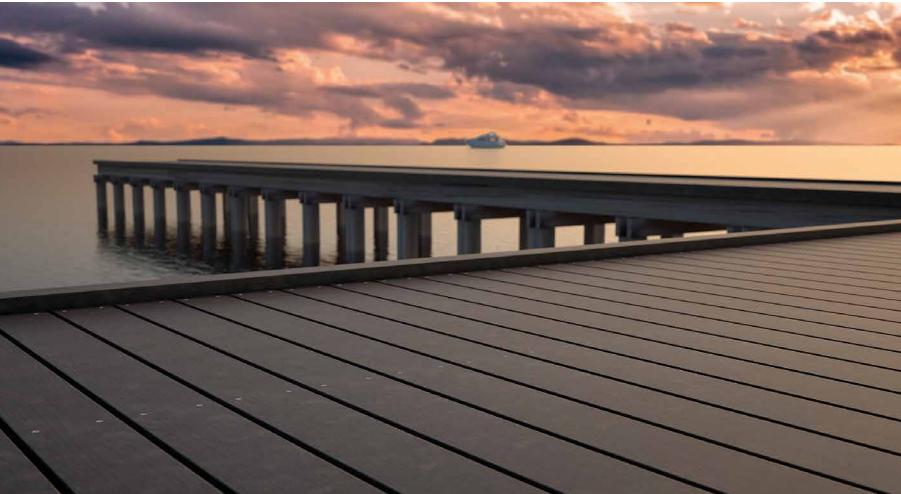
#### 자재



내식성이 매우 우수한 C5 EVO 코팅 탄소강

### 사용 분야

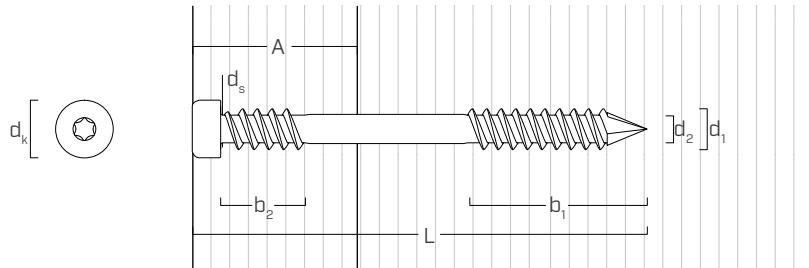
침습성이 높은 옥외 환경에서 사용.  
밀도가  $< 780 \text{ kg/m}^3$ (사전 드릴 훌 없음) 및  $< 1240 \text{ kg/m}^3$ (사전 드릴 훌 있음)인 목재 모드  
WPC 보드(사전 드릴 훌 있음).



## 코드 및 치수

	d <sub>1</sub> [mm]	제품코드	L [mm]	b <sub>1</sub> [mm]	b <sub>2</sub> [mm]	A [mm]	갯수
TX 25	5	KKZEVO550C5	50	22	11	28	200
		KKZEVO560C5	60	27	11	33	200
		KKZEVO570C5	70	32	11	38	100

## 치수 적, 기계적 특성



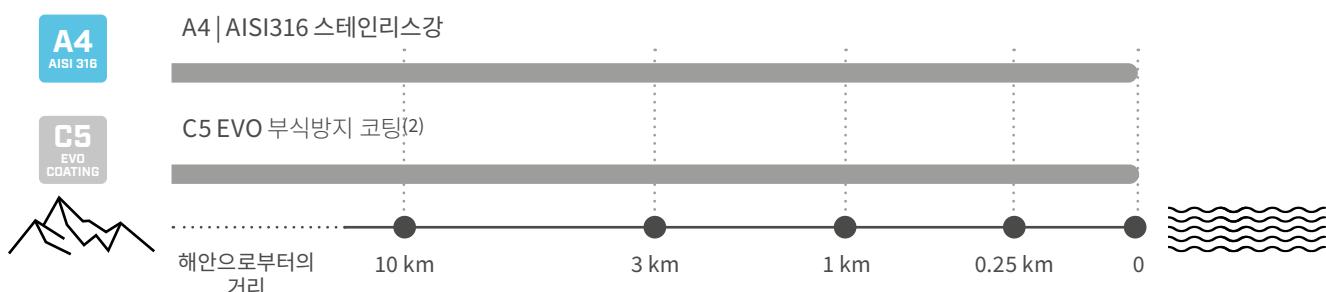
치수

공칭 직경	d <sub>1</sub> [mm]	5
헤드 직경	d <sub>K</sub> [mm]	6.80
나사 직경	d <sub>2</sub> [mm]	3.50
생크 직경	d <sub>S</sub> [mm]	4.35
사전 드릴 훌 직경 <sup>(1)</sup>	d <sub>V</sub> [mm]	3.5

(1) 고밀도 자재의 경우, 수중에 따라 사전 드릴 훌을 권장합니다.

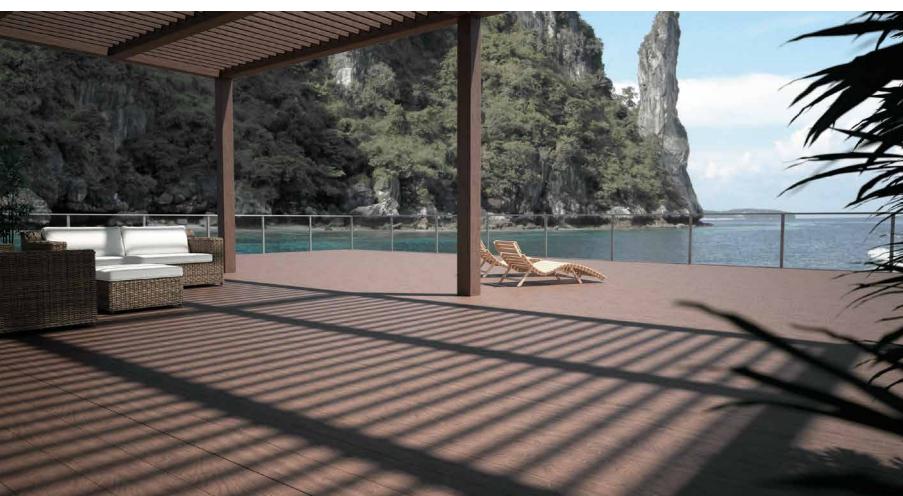
## 해안으로부터의 거리

염화물 노출에 대한 저항성<sup>(1)</sup>



(1) C5는 EN ISO 9223에 기초하여 EN 14592:2022에 따라 정의됩니다.

(2) EN 14592:2022는 현재 대체 코팅의 사용 수명을 15년으로 제한하고 있습니다.



## 최대 강도

이는 매우 불리한 환경 및 목재 부식 조건 하에서도 높은 기계적 성능을 보장합니다.